

AUF SCHRITT & TRITT

Die **nora**® News | Sonderausgabe zur Orthopädie- und Rehathechnik

Besuchen
Sie uns auf der
**ORTHOPÄDIE- &
REHATECHNIK,
HALLE 1
STAND G33**

nora®

nora® Lunatec combi 7

**nora® ZEIGT SICH
VIELSCHICHTIG**

nora® Contex

NEUHEIT!

INHALT

**nora® LUNATEC COMBI 7 –
nora® ZEIGT SICH VIELSCHICHTIG...** Seite 4

NEUHEIT nora® CONTEX... Seite 5

**• DIE HERAUSFORDERUNG EVA
• SIE FRAGEN, WIR ANTWORTEN...** Seite 6

**nora® KOLUMNE –
ÜBER 70 JAHRE nora®...** Seite 7

**nora® AKTION –
• nora® ASTRO...
• nora® AKTIONSPAKETE PRIMUS &
BEL-PASO UND ELITE STANZFLECKE...** Seite 8

IMPRESSUM

nora systems GmbH
shoe components
Höhnerweg 2-4
69469 Weinheim

Geschäftsführer
Alexander K. Althof
Heinz Futscher
Christa Hoffmann

Aufsichtsratsvorsitzender
Manuel W. Hertweck

Registergericht
Amtsgericht Mannheim
Sitz Weinheim

Handelsregisternummer
HRB 703230

Umsatzsteueridentifikationsnummer
DE 814903283

KONTAKT REDAKTION

Tel.: +49 (6201) 80-5498
Fax: +49 (6201) 88-4683
E-Mail: info-schuh@nora.com

GESTALTUNG

magnolia GmbH Werbeagentur
www.magnolia.de

DRUCK

XXXX Druckerei
www.xxxx-druckerei.de

Vorwort

„AUF SCHRITT&TRITT“ HÄLT SIE AUF DEM LAUFENDEN!

Liebe Leser,



mehr denn je, stehen **nora®** Produkte für Qualitätssicherung und Umweltverträglichkeit

ohne Kompromisse. Die geschlossenzelligen EVA Materialien stehen für abwasch- und desinfizierbare und damit hygienische Produkte, die vor allem für empfindliche Füße hervorragend geeignet sind. Ihr Einsatz gibt Verarbeitern und Patienten Sicherheit durch jahrelang erprobte, geprüfte und zertifizierte Qualität. Regelmäßige Kontrollen und Zertifizierungen stehen für verlässliche Qualität, Hygiene und eine überwachte Produktionsstätte in Deutschland. Aufgedruckte Chargennummern gewährleisten die Rückverfolgbarkeit der Produkte bis zu den eingesetzten Rohstoffen.

Kurz und gut: **nora®** steht für Qualität made in Germany, optimalen Service, innovative Investitionen in die Zukunft, und hochtechnisierte Fertigungsmöglichkeiten mit einem positiven Entwicklungstrend am Standort Weinheim.

Wir haben in den vergangenen Monaten die anspruchsvolle Fertigung der EVA Produkte um eine neue Hightech-Produktionsanlage aufgerüstet. Mit dieser neuen Anlage ist es uns gelungen, noch effizienter und Ressourcenschonender,

qualitativ hochwertiger und wirtschaftlicher zu produzieren. Vor allem die Nachfrage nach neuen und bestehenden Kombinationen der **nora® Lunatec combi** Verbundplatten steigt stetig. Die neue Hightech-Anlage ist eine innovative Investition in die Zukunft, um vor allem mehrschichtige Verbundplatten zu produzieren.

Auf der diesjährigen Orthopädie- und Rehatechnik in Leipzig, werden wir einige neue Produkte präsentieren. Natürlich dürfen Sie hier auch auf neue Varianten unserer Verbundplatten gespannt sein, denn immer mehr Verarbeiter setzen für die zeitgemäße Versorgung von Patienten die unterschiedlichen Lunatec combi Versionen ein. Diejenigen, die nicht die Gelegenheit haben, uns in Leipzig zu besuchen, werden wir in unserer nächsten Ausgabe „Auf Schritt & Tritt“ informieren.

Wir haben diese Zeitschrift ins Leben gerufen, um den Markt der Orthopädie-Schuhtechnik, Orthopädietechnik und Schuhreparatur unabhängig und aus erster Hand zu informieren und freuen uns schon jetzt auf die nächste Ausgabe, die Sie kostenfrei per Post erhalten werden.

Herzlichst Ihr

Anwendungsbeispiele

nora® ZEIGT SICH VIELSCHICHTIG IN DER OST UND OT



Die Fertigung des Weichwandinnenrichters aus Lunatec combi 7 ist denkbar einfach. Die Kanten des zugeschnittenen trapezförmigen Materials werden schräg angeschliffen, sorgfältig verklebt und nach der Erwärmung über das Stumpfmodell gezogen und angeformt.

In den letzten Jahren stand bei den Produktentwicklungen der nora systems GmbH vor allem das Wort „combi“ im Mittelpunkt. Während bei den Materialien für die Orthopädienschuhtechnik die vulkanisierten Verbundplatten **Lunatec combi** mittlerweile zum effizienten Standardprodukt in vielen Werkstätten avanciert sind, kommen diese innovativen Entwicklungsmöglichkeiten seit kurzem auch bei hochwertigen Laufsohlmaterialien zum Tragen. So entstand im Jahr 2009 z. B. auch das besonders leichte und dämpfende Material **nora® Lunatec combi Pro97**. Ein weiterer wichtiger Markt für hochwertige EVA Produkte ist aber auch der Bereich der Orthopädiotech-

nik. Mit dem Hintergrund, das neue Material sowohl für Einlagen als auch für Anwendungen in der Orthopädietechnik einsetzen zu können, wurde **nora® Lunatec combi 7** entwickelt, ein sehr leichtes, weiches und zertifiziertes EVA Material, bestehend aus dauerelastischer und stabilisierender Schicht, mit sehr guten Polster- und Dämpfungseigenschaften.

nora® Lunatec combi 7 besteht aus den bewährten Qualitäten **nora® Lunasoft SL** und **nora® Lunasoft SLW**. Mit dieser Kombination wurden zwei hochwertige, leichte und weiche EVA Materialien fest miteinander verbunden, die in der Praxis oft als aufbauende Funktionsschich-

ten zum Einsatz kommen. Die beiden Materialien müssen nun nicht mehr verklebt werden, sondern können in nur einem Arbeitsschritt verarbeitet werden.

Das Besondere an dieser Version ist der vielseitige Einsatzzweck. So ist **nora® Lunatec combi 7** nicht nur die ideale Grundlage, eine Einlage effizient und in wenigen Arbeitsschritten zur fertigen, sondern auch die perfekte Basis, um einen Weichwandinnenrichter im Bereich der Orthopädietechnik in einem Arbeitsschritt herzustellen. Ausführliche Anwendungsbeispiele können kostenfrei per E-Mail unter info-schuh@nora.com angefordert werden.

nora® intern

nora® CONTEX – RUTSCHSICHER UND FLEXIBEL

Das neue Sohlenmaterial **nora® Contex** wird mit Hilfe modernster und innovativer Hightech-Fertigungsverfahren hergestellt. Eine hervorragende Mischung garantiert extrem gute Klebewerte und einen sehr guten Abrieb. Das griffige **Profil 66 RS** sorgt für eine hohe Rutschsicherheit. Mit einer **Stärke von 1,8 mm** ist **nora® Contex** ideal für eine flexible Verarbeitung und Anpassung an den Schuh geeignet. Die geschliffene Rückseite ermöglicht eine optimale Verklebung. **nora® Contex** ist eine Sohlenplatte, die höchsten Anforderungen gerecht wird und dabei ein adäquates Preis-Leis-

tungs-Verhältnis aufweist. Durch die Bahnenfertigung können wir besonders wirtschaftlich produzieren und diese hochwertige Sohlenplatte zu einem attraktiven Preis anbieten. Markenqualität **made in Germany**, die sich sehen lassen kann.

nora® Contex mit dem **Profil 66 RS** ist in den Farben **51 schwarzbraun** und **81 schwarz** als Sohlenplatte im **Format ca. 620 x 950 mm**, in der **Stärke von 1,8 mm** erhältlich. Zukünftig können wir Ihnen **nora® Contex** auch im wirtschaftlichen Bahnenformat auf einer Rolle anbieten. Sprechen Sie uns dazu bitte an.



Neuheit:
nora® Contex.
Flexible Sohlen-
platte mit griffig-
em Profil.

PRODUKTE

nora® Contrast ist eine Verbundabsatzplatte, die mit ca. 69/95 Shore A über einen sehr weichen Auftritt bei gleichzeitig optimaler Festigkeit verfügt. Diese feinprofilerte Absatzplatte verbindet die Vorteile eines festen und sehr abriebfesten Materials mit den hervorragenden Eigenschaften elastischer Kautschukmischungen.

NEUE MITARBEITER

Mike Jakob ist unser neuer Anwendungstechniker und Berater im Außendienst in den Regionen Baden, Rheinland-Pfalz, Saarland und Südhessen. Für Termine und Fragen, erreichen Sie Herrn Jakob jederzeit telefonisch unter Mobil: 0172/6382099 oder per E-Mail: mike.jakob@nora.com.

ONLINE

Die Website www.nora-schuh.de ist seit 2009 moderner, lesefreundlicher und perfekt strukturiert: mit der neuen Systematik finden Besucher noch schneller die benötigten Produkte und Informationen. Aktuell präsentieren wir unter News einen Messefilm der diesjährigen ISS.

VERARBEITUNGSTIPP

Für eine ideale Erwärmung von EVA Material, sollte der geschlossene Ofen auf eine **Temperatur von 130°-150° C** eingestellt sein. Bei dieser Einstellung erreicht das Material durchgängig eine optimale Temperatur von 120-130° C. Diese Einstellung ist vor allem bei den Verbundplatten wichtig, damit das Material gleichmäßig erwärmt wird.

nora® intern

DIE HERAUSFORDERUNG EVA

In den letzten Monaten kam es bedauerlicherweise zu temporären Lieferengpässen bei einzelnen Produkten. Diese Situation wurde durch zwei Faktoren ausgelöst: die permanent steigende Nachfrage nach hochwertigen EVA Produkten weltweit und die Optimierung des Fertigungsprozesses auf einer neuen Hightech-Anlage.

EVA Platten sind vulkanisierte Produkte, die in einem sensiblen Produktionsprozess gefertigt werden. Noch sensibler ist die

Produktion von Verbundplatten mit unterschiedlicher Dichte und Härte. Diesen Prozess zu beherrschen, bedeutet jahrelange Erfahrung. Diese bewährten Qualitäten auf einer neuen Anlage zu fertigen und dabei das Qualitätsniveau der Materialien noch einmal deutlich zu verbessern, stellte für die Mitarbeiter in Entwicklung und Produktion eine besondere Herausforderung dar. Der Fortschritt hat die kleinen Hürden überwunden und unsere Lieferfähigkeit ist

wiederhergestellt. Durch den Einsatz der neuen Anlage ist es uns außerdem gelungen, deutlich effizienter, Ressourcenschonender und qualitativ hochwertiger zu produzieren.

Neben bekannten Produktvarianten werden wir auf der **ORTHOPÄDIE- UND REHA-TECHNIK** in Leipzig auch einige interessante Neuentwicklungen präsentieren, von deren Qualität Sie sich vor Ort überzeugen können.



FAQ

SIE FRAGEN – WIR ANTWORTEN:

Welchen Vorteil hat der Einsatz der Verbundplatte gegenüber Einzelprodukten?

Der Einsatz der Verbundplatten ist effizienter durch Zeit- und Kostenersparnis. Zwei unterschiedliche Materialien sind bereits miteinander verbunden, es ist kein Verkleben notwendig und das Risiko der Verschiebung der unterschiedlichen Materialien beim Bearbeiten sowie der Blasenbildung an der Verbundstelle entfällt. Außerdem haben Sie keine Verhärtungen durch eine Klebeschicht und einen höheren Volumenerhalt, da ein Tiefziehvorgang entfällt.

Ist beim Einsatz von nora® Produkten die Rückverfolgbarkeit gewährleistet?

Ja, die aufgedruckten Chargen-Nummern auf dem Material gewährleisten die notwendige Sicherheit für Ihr Qualitätsmanagement. Anhand der Chargen-Nummer kann die Historie der Produkterzeugung jederzeit nachvollzogen werden.

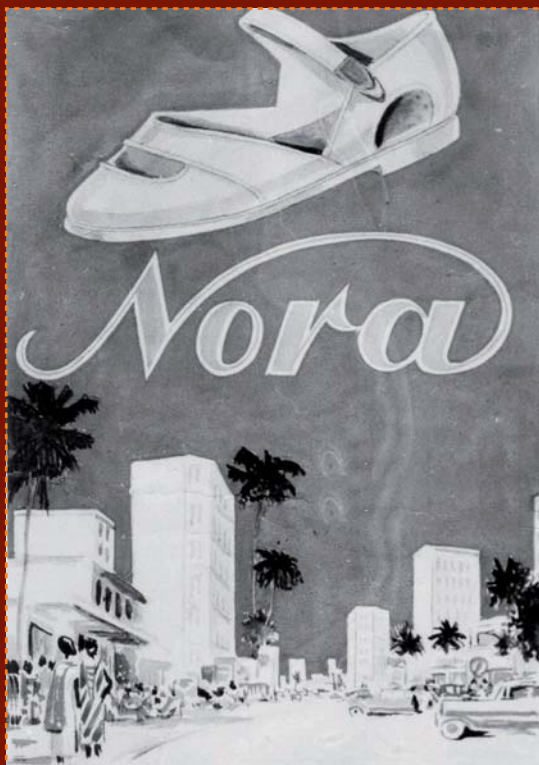
Bei einem rauen Leisten zeichnen sich die Unebenheiten immer im Material ab, wie kann ich das verhindern?

Für raue Leisten empfiehlt sich der Einsatz einer Probeschuhfolie auf dem Leisten, die Unebenheiten werden kaschiert und die Oberfläche des Materials ist glatter.

Schicken Sie uns Ihre Fragen an: info-schuh@nora.com.

Die **nora systems GmbH** entwickelt, produziert und vermarktet hochwertige elastische Bodenbeläge aus Kautschuk sowie zertifizierte Schuhkomponenten unter der Marke **nora®**. Nahezu jeder dürfte schon auf **nora®** Produkten gestanden haben, ob mit den eigenen Schuhen oder auf den Bodenbelägen.

nora systems blickt auf über 70 Jahre Geschichte zurück: früh wurden die Vorteile des faszinierenden Werkstoffs Kautschuk erkannt und seitdem durch innovative Entwicklungen, richtungweisende Produktionsverfahren und kompromisslose Qualitätssicherung Bodenbeläge und Schuhkomponenten von höchster Qualität geschaffen. Die Produktion der Schuhkomponenten begann Ende der 30er Jahre des 20. Jahrhunderts. Bodenbeläge werden seit 1949 produziert. EVA Platten aus der **nora®** Produktion sind vor allem in der Orthopädie-Schuhtechnik zu einem Materialstandard avanciert, an dem sich die



Schon 1954 war nora weltweit als Hersteller von Schuhkomponenten bekannt.

Branche orientiert. In ihrer Farbvielfalt und ihrer Abstufung von Mischungs-Härten und -Dichten haben **nora®** EVA Platten die Entwicklung des Handwerks begleitet und richtungweisende Impulse gegeben. Im Jahr 2001 haben die

Reparaturmaterialien der Marke **CONTITECH** ein neues Zuhause im **nora®** Schuhkomponenten Sortiment gefunden. An der bewährten Qualität der **CONTITECH** Absatz- und Laufsohlenmaterialien hat sich nichts geändert. Die Artikel sind seitdem im Sortiment integriert und werden unter der Marke **nora®** geführt.

Bis zum Jahr **2007** war **nora systems** Teil des Freudenberg-Konzerns. Seit Oktober 2007 hat das Unternehmen mit dem Mehrheitseigner Capiton AG und der Landeskreditbank Baden-Württemberg als Co-Investor, starke und vertrauensvolle Partner gefunden, die den erfolgreichen Weg mit aller Kraft unterstützen. Diese Tatsache gab dem Unternehmen die notwendigen Freiheiten für eine aktive und wachstumsorientierte Gestaltung des Geschäftes.

nora® Newsletter

SCHNELL UND DIREKT INFORMIEREN!

Kennen Sie schon den **nora® Newsletter**? Damit informieren wir Sie regelmäßig auch per E-Mail rund um das Thema Orthopädie-Schuhtechnik, Orthopädie-Technik und Schuhreparatur. Kostenlos und unverbindlich.

ANMELDUNG AUF: www.nora-schuh.de/Newsletter_Anmeldung.nora

Aktion

nora® ASTRO BEKENNEN SIE FARBE!



Die hochwertige, rutschfeste Sohlenplatte aus Zellkautschuk **nora® Astro** ist jetzt für kurze Zeit in 4 und 6 mm auch in der **Trendfarbe 89 rot** erhältlich.

nora® Astro ist eine Sohlenqualität, die bei spezifisch leichtem Gewicht sehr rutsch- und abriebfest und daher besonders für den Einsatz bei orthopädischen Schuhen, Schuhrichtungen und für die anspruchsvolle Schuhreparatur geeignet ist.

Die **Farbe 89 rot** bietet Ihnen die Möglichkeit, Akzente zu setzen und vor allem Sport- und Kinderschuhe modisch und zeitgemäß zu versorgen.

Sprechen Sie Ihren Händler an.

Aktion

nora® AKTIONSPAKETE

Qualität
auf den
ersten
Blick!



Für eine rechtzeitige Bevorratung mit hochwertigen Absätzen und Halbsohlen gibt es auch in diesem Frühjahr drei ausgewählte Aktionspakete. Diese Pakete enthalten neben hochwertigen Produkten auch attraktive Werbebeigaben in Form von

Taschenlampe, Maßband oder einer hochwertigen Porzellantasse.

Das Aktionspaket **nora® bel-paso Halbsohlen** enthält **50 Paar bel-paso Halbsohlen** in der Farbe 51 schwarzbraun, inklusive der Übergröße 48/50.

Das Aktionspaket **nora® Primus Absätze** enthält **60 Paar Primus Absätze** in der Farbe 51 schwarzbraun.

Das Aktionspaket **nora® Elite** besteht aus **6 kg hochwertigen Stanzflecken** in der Farbe 51 schwarzbraun.

Sprechen Sie Ihren Händler an.



nora



FARBELHAFTES MÖGLICHKEITEN!

Das **nora® Zellplattensortiment** bietet Ihnen mehr!

- Breites Farbspektrum mit mehr als 35 Farben
- Das bekannte Farbnummernsystem erleichtert die Orientierung
- Optimales Ton-in-Ton-Arbeiten mit System
- Dickenvielfalt von 2 bis 24 mm
- Härtespektrum, abgestuft von 18 bis 68 Shore A
- Dichtenspektrum von 0,08 bis 0,40 g/cm³

Vertrauen Sie auf **nora®** mit der einzigartigen Produktvielfalt aus einer Hand. Die hervorragende Qualität garantiert exzellente Verarbeitungseigenschaften und höchste Kundenzufriedenheit.

