

Unione indissolubile:

**Lastra
vulcanizzata
nora[®] Lunatec
combi**

**per realizzare plantari
ortopedici con la massima
convenienza**

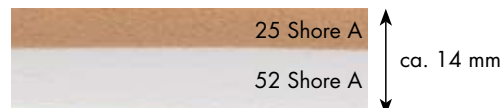
nora[®]

Scheda illustrativa del prodotto

Lunatec combi 1-4

nora® Lunatec combi 1

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 925 x 580 mm

nora® Lunalastik

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 6 mm
Durezza: ca. 25 Shore A
Densità: ca. 0,23 g/cm³
Colore: 07 colore neutro

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

nora® Lunasoft AL

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 8 mm
Durezza: ca. 52 Shore A
Densità: ca. 0,26 g/cm³
Colore: 09 bianco

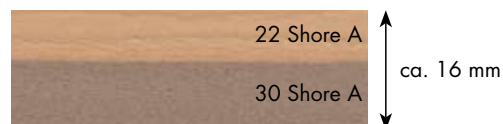
Caratteristiche stabilizzanti

Applicazioni possibili:

base per solette e plantari ortopedici con funzioni di elasticità permanente e stabilizzazione per calzature esposte a forti sollecitazioni. Per piedi di pazienti in età avanzata, diabetici e reumatici ma anche come base per i plantari sportivi.

nora® Lunatec combi 2

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 880 x 600 mm

nora® Lunairflex

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 6 mm
Durezza: ca. 22 Shore A
Densità: ca. 0,12 g/cm³
Colore: 07 colore neutro

Caratteristiche di imbottitura

nora® Lunasoft SLW

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 10 mm
Durezza: ca. 30 Shore A
Densità: ca. 0,20 g/cm³
Colore: 17 grigio-beige

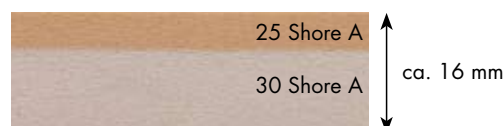
Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Applicazioni possibili:

base per plantari ortopedici, in particolare per piedi diabetici, con funzioni di imbottitura e allo stesso tempo di ritorno elastico permanente. La soluzione perfetta per i piedi delicati (ad esempio di pazienti in età avanzata), reumatici e diabetici in stadio avanzato esposti a sollecitazioni moderate.

nora® Lunatec combi 3

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 870 x 580 mm

nora® Lunalastik

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 6 mm
Durezza: ca. 25 Shore A
Densità: ca. 0,23 g/cm³
Colore: 07 colore neutro

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

nora® Lunasoft SLW

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 10 mm
Durezza: ca. 30 Shore A
Densità: ca. 0,20 g/cm³
Colore: 19 pietra

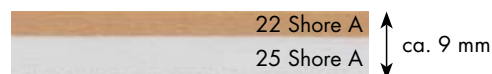
Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Applicazioni possibili:

base per plantari ortopedici, in particolare per il piede diabetico, con funzioni di elasticità permanente; la soluzione perfetta per soddisfare le esigenze dei piedi in età avanzata, diabetici e reumatici in stadio avanzato esposti a sollecitazioni intermedie.

nora® Lunatec combi 4

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 870 x 580 mm

nora® Lunairflex

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 3 mm
Durezza: ca. 22 Shore A
Densità: ca. 0,12 g/cm³
Colore: 07 colore neutro

Caratteristiche di imbottitura

nora® Lunalastik

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 6 mm
Durezza: ca. 25 Shore A
Densità: ca. 0,23 g/cm³
Colore: 09 bianco

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Applicazioni possibili:

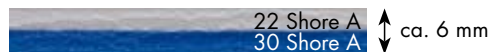
base per plantari ortopedici, in particolare per il piede diabetico, con funzioni di imbottitura e allo stesso tempo di ritorno elastico permanente; la soluzione perfetta per soddisfare le esigenze dei piedi in età avanzata, diabetici e reumatici in stadio avanzato esposti a forti sollecitazioni. Si consiglia di abbinare il materiale ad un prodotto stabilizzante **nora® Luna**, ad esempio **Lunasoft AL**, **Lunalight A** o **Lunacell A**.

Scheda illustrativa del prodotto

Lunatec combi 5-6 e SK 1

nora® Lunatec combi 5

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 850 x 590 mm

nora® Lunairflex

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 3 mm

Durezza: ca. 22 Shore A

Densità: ca. 0,12 g/cm³

Colore: 60 grigio chiaro

Caratteristiche di imbottitura

Applicazioni possibili:

base per solette e plantari ortopedici di sostegno sottili, ad esempio una soletta allungata per lo scarico ottimale dell'avampiede. Idoneo all'imbottitura di ortesi plantari, protesi ed invasature morbide.

nora® Lunasoft SLW

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 3 mm

Durezza: ca. 30 Shore A

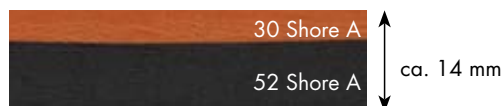
Densità: ca. 0,20 g/cm³

Colore: 111 blu royal

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

nora® Lunatec combi 6

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 880 x 560 mm

nora® Lunasoft SLW

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 4 mm

Durezza: ca. 30 Shore A

Densità: ca. 0,20 g/cm³

Colore: 137 terra

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Applicazioni possibili:

base per realizzare solette e protesi sportive e moderne in pochissime operazioni, ad esempio solette sportive allungate.

nora® Lunasoft AL

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 10 mm

Durezza: ca. 52 Shore A

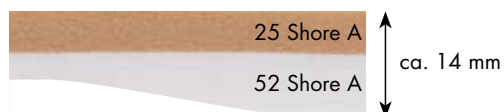
Densità: ca. 0,26 g/cm³

Colore: 81 nero

Caratteristiche stabilizzanti

nora® Lunatec combi SK 1

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formati: ca. 850 x 270 mm (Mis. 1/35-39)
ca. 850 x 300 mm (Mis. 2/40-44)
ca. 850 x 340 mm (Mis. 3/45-49)
ca. 850 x 380 mm (Mis. 4/> 49)

nora® Lunalastik

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 6 mm

Durezza: ca. 25 Shore A

Densità: ca. 0,23 g/cm³

Colore: 07 colore neutro

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Grazie alla sua forma a cuneo, **nora® Lunatec combi SK 1** è la base ideale per la costruzione di plantari in modo efficiente ed in pochissime operazioni. In combinazione con altri prodotti **nora® Luna**, questa zeppa è la base perfetta per le solette ortopediche.

Applicazioni possibili:

la zeppa composita **nora® Lunatec combi SK 1** è la combinazione ideale per la realizzazione di plantari sportivi personalizzati e di plantari per il piede piatto. Utilizzato in combinazione con altri prodotti Luna, **Lunatec combi SK 1** costituisce la base ottimale per solette e plantari ortopedici per i piedi di pazienti in età avanzata e reumatici.

nora® Lunasoft AL

Lastra in EVA espanso

Spessore: ca. 2-8 mm

Durezza: ca. 52 Shore A

Densità: ca. 0,26 g/cm³

Colore: 09 bianco

Caratteristiche stabilizzanti

Esempio di applicazioni pratiche

nora® Lunatec combi 1

Plantare per il piede reumatico

Diagnosi: artrite reumatoide
Dati del paziente: peso corporeo ca. 100 kg

Materiali utilizzati:

nora® Norit
3 mm (sostitutivo provvisorio del rivestimento)

nora® Lunatec combi 1
14 mm (base)

nora® Lunacell
8 mm (stabilizzazione)

nora® Lunairmed
3 mm (rivestimento)



Temperatura del forno: 130 – 150 °C

Consiglio: per poter riscaldare continuamente il materiale ad una temperatura di 120 – 130 °C, il forno dovrà essere riscaldato ad una temperatura di 130 – 150 °C.

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Sostitutivo provvisorio

Raccomandazione: modellatura del **nora® Norit** da 3 mm su forma (funge da sostitutivo provvisorio del rivestimento che verrà applicato successivamente).
Riscaldamento: ca. 2 minuti.



2. Lavorazione del nora® Lunatec combi 1

Riscaldamento: ca. 6 minuti.
modellare il **nora® Lunatec combi 1** direttamente sul sostitutivo provvisorio (non incollare).



3. Fase di raffreddamento

Regola generale: doppio del tempo di riscaldamento
Raffreddamento: ca. 12 minuti.

Consiglio: se il tempo di raffreddamento è insufficiente, i materiali sagomati si possono nuovamente staccare dalla forma.

4. Molatura su forma/Strato di stabilizzazione

Dopo la molatura su forma, applicare la colla (policloroprenica) sul **nora® Lunatec combi 1** e sul **nora® Lunacell** e aerare. Riscaldare il **nora® Lunacell**, sagomarlo e lasciarlo raffreddare. A questo punto, modellare molando su forma.

Riscaldamento: ca. 4 minuti.
Raffreddamento: ca. 8 minuti.

5. Rivestimento

Incollaggio (colla policloroprenica) del rivestimento **nora® Lunairmed** SENZA attivazione.

nora® Lunatec combi 2

Plantare per il piede diabetico

Diagnosi: diabete mellito, polineuropatia
Dati del paziente: peso corporeo ca. 70 kg

Materiali utilizzati:

nora® Norit
3 mm (sostitutivo provvisorio del rivestimento)

nora® Lunatec combi 2
16 mm (base)

nora® Lunairmed
3 mm (rivestimento)



Temperatura del forno: 130 – 150 °C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Sostitutivo provvisorio

Simile all'esempio di applicazione del **nora® Lunatec combi 1**.

2. Lavorazione del nora® Lunatec combi 2

Riscaldamento: ca. 11 minuti.
modellare il **nora® Lunatec combi 2** direttamente sul sostitutivo provvisorio (non incollare).



3. Fase di raffreddamento

Raffreddamento: ca. 22 minuti.

Consiglio: per accelerare il tempo di raffreddamento si può stendere un panno umido.

4. Modellatura su forma

Terminata la fase di raffreddamento, modellare molando su forma.
Raccomandazione: mantenere uno spessore minimo di ca. 7 mm nell'avampiede affinché rimanga uno spessore complessivo di ca. 10 mm dopo aver incollato il rivestimento.

5. Rivestimento

Incollare a freddo il **nora® Lunairmed** come rivestimento (colla policloroprenica).
Consiglio: l'incollaggio del rivestimento "a freddo" garantisce una durezza invariata. In questo caso, infatti, un'attivazione provocherebbe l'aumento della durezza.



nora® Lunatec combi 3

Plantare per il piede diabetico

Diagnosi: diabete mellito, polineuropatia, angiopatia
Dati del paziente: peso corporeo ca. 90 kg

Materiali utilizzati:

nora® Norit

3 mm (sostitutivo provvisorio del rivestimento)

nora® Lunatec combi 3

16 mm (base)

nora® Lunairmed

3 mm (rivestimento)



Temperatura del forno: 130 – 150 °C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Sostitutivo provvisorio

Simile all'esempio di applicazione del nora® Lunatec combi 1 e 2.
Consiglio: la superficie liscia del nora® Norit compensa ottimamente le irregolarità della forma.

2. Lavorazione del nora® Lunatec combi 3

Riscaldamento: ca. 10 minuti.

Modellare il nora® Lunatec combi 3 direttamente sul sostitutivo provvisorio del rivestimento (non incollare).

3. Fase di raffreddamento

Raffreddamento: ca. 20 minuti.

4. Modellatura su forma

Terminata la fase di raffreddamento, modellare molando su forma.

Raccomandazione: mantenere uno spessore minimo di ca. 7 mm nell'avampiede affinché rimanga uno spessore complessivo di ca. 10 mm dopo aver incollato il rivestimento.



5. Rivestimento

Incollare a freddo il nora® Lunairmed come rivestimento (colla policloroprenica).

Consiglio: attivando brevemente la superficie (per ca. 20 secondi) si forma una sottile pelle di vulcanizzazione perfettamente liscia che consente al paziente di calzare le scarpe con maggiore comodità.



nora® Lunatec combi 4

Plantare per il piede diabetico

Diagnosi: diabete mellito, polineuropatia, angiopatia
Dati del paziente: peso corporeo ca. 110 kg

Materiali utilizzati:

nora® Lunatec combi 4

9 mm (base)

nora® Lunasoft SLW

8 mm (imbottitura)

nora® Lunasoft AL

8 mm (stabilizzazione)



Temperatura del forno: 130 – 150 °C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Lavorazione del nora® Lunatec combi 4

Riscaldamento: ca. 5 minuti.

Modellare il nora® Lunatec combi 4 direttamente sulla forma (senza sostitutivo provvisorio).

Lo strato superiore in nora® Lunairflex del nora® Lunatec combi 4 funge da rivestimento.

2. Fase di raffreddamento

Raffreddamento: ca. 10 minuti.

3. Modellatura su forma

Terminata la fase di raffreddamento, modellare molando su forma.

4. Imbottitura

Dopo la modellatura su forma, applicare la colla (policloroprenica) sul nora® Lunatec combi 4 e sul nora® Lunasoft SLW e aerare. Riscaldare il nora® Lunasoft SLW, modellarlo e lasciarlo raffreddare.

Riscaldamento: ca. 4 minuti.

Raffreddamento: ca. 8 minuti.



5. Stabilizzazione

Applicare la colla (policloroprenica) sul nora® Lunasoft SLW e sul nora® Lunasoft AL e aerare. Riscaldare il nora® Lunasoft AL, modellarlo e lasciarlo raffreddare.

Riscaldamento: ca. 4 minuti.

Raffreddamento: ca. 8 minuti.

6. Modellatura su forma

Terminata la fase di raffreddamento, modellare molando su forma.

Raccomandazione: per compensare la volta trasversa, qui sono necessari 8 mm. Nella zona dell'avampiede e del tallone, il nora® Lunasoft AL va nettamente più assottigliato tramite molatura.



nora® Lunatec combi 5

Soletta allungata

Diagnosi: piede piatto/spianato
Dati del paziente: peso corporeo ca. 90 kg

Materiali utilizzati:

nora® Lunatec combi 5

6 mm (base)

nora® Lunacell A

3 mm (stabilizzazione)

nora® Lunasoft SLW

10 mm (imbottitura)



Temperatura del forno: 130 – 150 °C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Lavorazione del nora® Lunatec combi 5

Applicare la colla policloroprenica sul **nora® Lunatec combi 5** (dal retro piede fino al cuscinetto compressivo) e sul **nora® Lunacell 3 mm**.

Consiglio: disegnandolo prima si semplifica il fissaggio e l'applicazione della colla.

Fase di aerazione:

ca. 2 minuti.

Attivazione del **nora® Lunatec combi 5** in una fonte di calore chiusa. Dopo 1 minuto e mezzo, porre il **nora® Lunacell 3 mm** in forno per altri 2 minuti per l'attivazione.



Riscaldamento:

nora® Lunatec combi 5 = 3 minuti e mezzo.

nora® Lunacell = 2 minuti.

Modellare i due materiali in una sola operazione.

2. Fase di raffreddamento

Raffreddamento: ca. 11 minuti.

3. Lavorazione dell'imbottitura

Applicare la colla sul **nora® Lunasoft SLW 10 mm**.

Fase di aerazione: ca. 2 minuti.

Attivazione del **nora® Lunasoft SLW**.

Riscaldamento: ca. 5 minuti e mezzo.

Applicare il materiale sulla forma e modellarlo attivando il Vacuum.

Raffreddamento: ca. 11 minuti.

4. Modellatura su forma

Terminata la fase di raffreddamento, modellare molando su forma.



nora® Lunatec combi 6

Plantare sportivo a suola intera con materiale ammortizzante

Diagnosi: piede piatto/spianato
Dati del paziente: peso corporeo ca. 80 kg

Materiali utilizzati:

nora® Lunatec combi 6

14 mm (base)

nora® Supersorb

2 mm (materiale ammortizzante)



Temperatura del forno: 130 – 150 °C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Lavorazione del nora® Lunatec combi 6

Attivazione del **nora® Lunatec combi 6** in una fonte di calore chiusa.

Riscaldamento: ca. 6 minuti.

Modellatura sulla forma.

2. Fase di raffreddamento

Raffreddamento: ca. 12 minuti.

3. Modellatura su forma

Modellare il plantare sulla parte inferiore e sui fianchi molandolo su forma. Disegnare una "linea di lavoro" per la zona in cui si dovrà applicare successivamente il **nora® Supersorb**. Molare la parte inferiore del **nora® Lunatec combi 6** per poi integrare il **nora® Supersorb**.



4. Lavorazione del materiale ammortizzante

Disegnare, tagliare ed adattare correttamente il **nora® Supersorb**. **Consiglio:** nella fase di taglio si deve lasciare un gioco di ca. 2 mm sui bordi.

Il **nora® Supersorb** deve essere più stretto del plantare e non toccarne i bordi. Solo così si può garantire al 100% l'effetto viscoelastico.



Applicare la colla policloroprenica sul punto di giunzione del **nora® Lunatec combi 6** e del **nora® Supersorb** ed incollare il materiale ammortizzante.

Consiglio: è sufficiente incollare il punto di giunzione. Non applicare la colla sull'intera superficie del **nora® Supersorb**, altrimenti si possono compromettere le proprietà viscoelastiche del materiale.

nora® Lunatec combi SK 1

Plantare con base allungata

Diagnosi: piede piatto
Dati del paziente: peso corporeo ca. 90 kg

Materiali utilizzati:

nora® Lunatec combi SK 1
 8/14 mm (base)
nora® Lunasoft SL trendline
 2 mm (rivestimento)



Temperatura del forno: 130 – 150 °C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Lavorazione del nora® Lunatec combi SK 1

Attivazione del **nora® Lunatec combi SK 1** in una fonte di calore chiusa.

Riscaldamento: ca. 5 minuti

Applicare il materiale sulla forma e modellarlo attivando il Vacuum.

Consiglio: l'applicazione di un cuscinetto semplifica la modellatura nella zona retrocapitale.



2. Fase di raffreddamento

Raffreddamento: ca. 10 minuti.

3. Modellatura su forma

Modellare il plantare sulla parte inferiore e sui fianchi molandolo su forma. La forma a zeppa nell'avampiede consente di ridurre al minimo la necessità di molatura.



Vantaggi:

minore impiego di materiale = risparmio sui costi
 minore necessità di molatura = minore tempo + riduzione degli scarti

4. Rivestimento

Pennellare con la colla il plantare realizzato in **nora® Lunatec combi SK 1** e il rivestimento in **nora® Lunasoft SL trendline** e lasciare areare.

Incollare il rivestimento partendo dalla parte dove poggiano le falangi. Riscaldare brevemente il materiale di rivestimento **nora® Lunasoft SL trendline** e incollare il tutto. Rifilare il rivestimento e finire con la molatura.

Tempi di attivazione e raffreddamento Lunatec combi 1-6 e SK 1

	Tempo di attivazione (minuti)	Tempo di raffreddamento (minuti)
Lunatec combi 1	6	12
Lunatec combi 2	11	22
Lunatec combi 3	10	20
Lunatec combi 4	5	10
Lunatec combi 5	3,5	7
Lunatec combi 6	6	12
Lunatec combi SK 1	5	10

Consigli e suggerimenti

Temperatura del forno: 130°-150° C

Motivazione: con questa regolazione, il materiale raggiunge una temperatura ottimale costante di 120-130°C. Osservare sempre i diversi tempi di attivazione!

Formula empirica: tempo di attivazione x fattore 2 = tempo di raffreddamento ottimale.

Per accelerare il tempo di raffreddamento si può stendere un panno umido freddo oppure utilizzare stampi di imbottitura con un sistema di raffreddamento.



Le lastre nora® Lunatec combi sono composte da materiali nora® di alta qualità assemblati tramite vulcanizzazione, *made in Germany*.

nora® Lunatec combi è un prodotto assolutamente innovativo nel campo delle lastre vulcanizzate: la vulcanizzazione di due materiali diversi già durante il processo di produzione assicura una coesione duratura senza alcun bisogno di incollaggio.

Questo tipo di lavorazione rende il materiale **nora® Lunatec combi** la base ideale per la costruzione di ortesi plantari e plantari ortopedici su misura.

Per voi significa anche:

- Nessun bisogno di incollaggio.
- Nessuno spostamento dei diversi materiali durante la lavorazione e più volume, perché non serve l'imbottitura.
- Le lastre vulcanizzate sono termoformabili a 120 – 130 °C.

Ulteriori vantaggi rispetto ai prodotti incollati:

- Non si formano bolle d'aria nel punto di unione né indurimenti causati dallo strato di colla.

Nella pratica si utilizzano diverse combinazioni di materiale a seconda della diagnosi, del quadro clinico e del peso del paziente. Noi abbiamo già "composto" per voi sei diverse combinazioni con materiali, con caratteristiche di imbottitura, ritorno elastico o di stabilizzazione.

Sarete **voi** a decidere, in base al caso specifico, la combinazione che più si addice e quali materiali aggiungere per garantire al paziente una protezione ottimale.

Questo materiale vi permette di produrre plantari in modo conveniente grazie al risparmio sui tempi di lavorazione e sui costi.

nora systems GmbH
shoe components
Höhnerweg 2-4
69469 Weinheim, Germania
Telefono: +49 6201 80-7716
Fax: +49 6201 88-4683
e-mail: nora-calzature@nora.com
Internet: www.nora-calzature.it

nora | SYSTEMS GMBH
shoe components