

**Eine hervorragende  
Verbindung:**

**Verbundplatte  
nora<sup>®</sup> Lunatec  
combi**

**für die effiziente Herstellung  
von Fußbettungen und  
Einlagen**

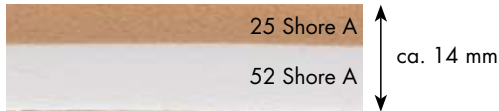
**nora<sup>®</sup>**

# Produktvorstellung

## Lunatec combi 1-4

### nora® Lunatec combi 1

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 925 x 580 mm

**nora® Lunalastik**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 6 mm

**Härte:** ca. 25 Shore A

**Dichte:** ca. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 07 hauffarben

dauerelastische Polstereigenschaften

**nora® Lunasoft AL**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 8 mm

**Härte:** ca. 52 Shore A

**Dichte:** ca. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 09 weiß

stabilisierende Eigenschaften

#### Einsatzmöglichkeiten:

Basis für orthopädische Fußbettungen und Einlagenversorgung mit dauerelastischer und stabilisierender Funktion für stärkere Belastungen. Für Altersfuß, Diabetes und Rheuma, aber auch als Basis für Sporteinlagen geeignet.

### nora® Lunatec combi 2

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 880 x 600 mm

**nora® Lunairflex**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 6 mm

**Härte:** ca. 22 Shore A

**Dichte:** ca. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 07 hauffarben

bettende Polstereigenschaften

**nora® Lunasoft SLW**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 10 mm

**Härte:** ca. 30 Shore A

**Dichte:** ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 17 graubeige

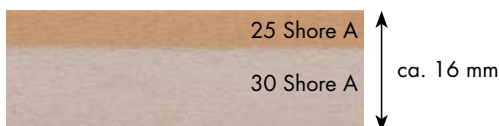
dauerelastische Polstereigenschaften

#### Einsatzmöglichkeiten:

Basis für orthopädische Fußbettungen, insbesondere diabetesadaptierte Fußbettungen mit bettender und zugleich dauerelastischer Funktion. Bestens geeignet für leichte Beanspruchung bei empfindlichen Füßen (z. B. Altersfuß), Rheuma und Diabetes im fortgeschrittenen Stadium.

### nora® Lunatec combi 3

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 870 x 580 mm

**nora® Lunalastik**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 6 mm

**Härte:** ca. 25 Shore A

**Dichte:** ca. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 07 hauffarben

dauerelastische Polstereigenschaften

**nora® Lunasoft SLW**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 10 mm

**Härte:** ca. 30 Shore A

**Dichte:** ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 19 stein

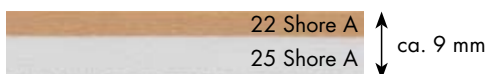
dauerelastische Polstereigenschaften

#### Einsatzmöglichkeiten:

Basis für orthopädische Fußbettungen, insbesondere diabetesadaptierte Fußbettungen mit dauerelastischer Funktion, bestens geeignet für mittlere Beanspruchung zur Versorgung von Altersfuß, Diabetes und Rheuma im fortgeschrittenen Stadium.

### nora® Lunatec combi 4

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 870 x 580 mm

**nora® Lunairflex**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 3 mm

**Härte:** ca. 22 Shore A

**Dichte:** ca. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 07 hauffarben

bettende Polstereigenschaften

**nora® Lunalastik**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 6 mm

**Härte:** ca. 25 Shore A

**Dichte:** ca. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 09 weiß

dauerelastische Polstereigenschaften

#### Einsatzmöglichkeiten:

Basis für orthopädische Fußbettungen, insbesondere diabetesadaptierte Fußbettungen, mit bettender und zugleich dauerelastischer Funktion, bestens geeignet für stärkere Beanspruchung zur Versorgung von Altersfuß, Diabetes und Rheuma im fortgeschrittenen Stadium. Die Kombination mit einem stabilisierenden **nora® Luna** Produkt, z. B. **Lunasoft AL**, **Lunalight A** oder **Lunacell A** ist sinnvoll.

# Produktvorstellung

## Lunatec combi 5-6 und SK 1

### nora® Lunatec combi 5

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 850 x 590 mm

**nora® Lunairflex**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 3 mm

**Härte:** ca. 22 Shore A

**Dichte:** ca. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 60 hellgrau

bettende Polstereigenschaften

**nora® Lunasoft SLW**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 3 mm

**Härte:** ca. 30 Shore A

**Dichte:** ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 111 royalblau

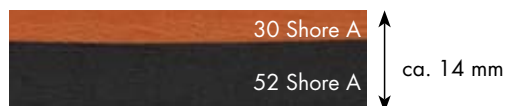
dauerelastische Polstereigenschaften

#### Einsatzmöglichkeiten:

Basis für effizient gefertigte dünne, bettende Einlagen, z. B. eine langsohlige Einlage mit optimaler Weichbettung im Vorfuß. Zur Abpolsterung von Orthesen, Prothesen und Softsockets geeignet.

### nora® Lunatec combi 6

Die vulkanisierte Verbindung von:



Format: ca. 880 x 560 mm

**nora® Lunasoft SLW**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 4 mm

**Härte:** ca. 30 Shore A

**Dichte:** ca. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 137 terra

dauerelastische Polstereigenschaften

**nora® Lunasoft AL**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 10 mm

**Härte:** ca. 52 Shore A

**Dichte:** ca. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 81 schwarz

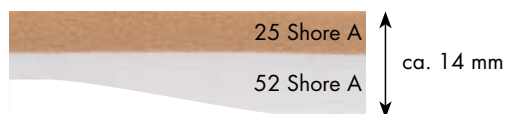
stabilisierende Eigenschaften

#### Einsatzmöglichkeiten:

Basis für effizient gefertigte sportliche und moderne Einlage oder Fußbettung, z. B. langsohlige Sporteinlage.

### nora® Lunatec combi SK 1

Die vulkanisierte Verbindung von:



Formate: ca. 850 x 270 mm (Gr. 1/35-39)  
ca. 850 x 300 mm (Gr. 2/40-44)  
ca. 850 x 340 mm (Gr. 3/45-49)  
ca. 850 x 380 mm (Gr. 4/> 49)

**nora® Lunalastik**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 6 mm

**Härte:** ca. 25 Shore A

**Dichte:** ca. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 07 hautfarben

dauerelastische Polstereigenschaften

**nora® Lunasoft AL**

EVA Leichtzellplatte

**Dicke:** ca. 2-8 mm

**Härte:** ca. 52 Shore A

**Dichte:** ca. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** 09 weiß

stabilisierende Eigenschaften

**nora® Lunatec combi SK 1** ist durch seine keilförmige Form die ideale Grundlage, eine Einlage effizient und in wenigen Arbeitsschritten zu fertigen. In Kombination mit anderen **nora® Luna** Produkten ist dieser Keil die perfekte Basis für eine orthopädische Fußbettung.

#### Einsatzmöglichkeiten:

Der Verbundkeil **nora® Lunatec combi SK 1** ist die ideale Kombination für die Anfertigung individueller langsohliger Sporteinlagen und langsohliger Einlagen bei Senkspitzfuß. In Kombination mit weiteren Luna-Produkten ist **Lunatec combi SK 1** die optimale Basis orthopädischer Fußbettungen und Einlagenversorgung für Altersfuß und Rheuma.

# Anwendungsbeispiele aus der Praxis

(Lunatec combi 1-4 wurden in Zusammenarbeit mit der Innung für Orthopädie-Schuhtechnik)

## nora® Lunatec combi 1

### Fußbettung für Rheumatiker

**Diagnose:** Rheumatoide Arthritis  
**Patientenangaben:** Körpergewicht ca. 100 kg

#### Verwendete Materialien:

**nora® Norit**  
3 mm (Platzhalter für Decke)  
**nora® Lunatec combi 1**  
14 mm (Basis)  
**nora® Lunacell**  
8 mm (Stabilisierung)  
**nora® Lunairmed**  
3 mm (Decke)



**Einstellung des Ofens:** 130°–150° C

**Tipp:** Damit das Material durchgehend auf 120°–130° C erwärmt werden kann, sollte der Ofen eine Temperatur von 130°–150° C haben.

#### Aufbau (vom Fuß nach unten)

##### 1. Platzhalter

**Empfehlung:** Anformen von **nora® Norit** 3 mm auf dem Leisten (dient als Platzhalter für später einzusetzende Decke).  
**Erwärmung:** ca. 2 Minuten.



##### 2. Verarbeitung von

**nora® Lunatec combi 1**  
**Erwärmung:** ca. 6 Minuten.  
**nora® Lunatec combi 1** direkt auf dem Platzhalter anformen (nicht verkleben).



##### 3. Abkühlphase

###### Faustregel:

Erwärmungszeit x Faktor 2.  
**Abkühlung:** ca. 12 Minuten.

**Tipp:** bei zu kurzer Abkühlung können sich angeformte Materialien wieder vom Leisten abstellen.

##### 4. Formschleifen/Stabilisierungsschicht

Nach dem Formschleifen **nora® Lunatec combi 1** und **nora® Lunacell** mit Klebstoff (auf Polychloropren-Basis) einstreichen und ablüften. **nora® Lunacell** erwärmen, anformen und abkühlen lassen. Anschließend in Form schleifen.

**Erwärmung:** ca. 4 Minuten.  
**Abkühlung:** ca. 8 Minuten.

##### 5. Abdeckung

Aufkleben (Klebstoff auf Polychloropren-Basis) der Abdeckung **nora® Lunairmed** OHNE Aktivierung.

## nora® Lunatec combi 2

### Diabetesadaptierte Fußbettung

**Diagnose:** Diabetes mellitus, Polyneuropathie  
**Patientenangaben:** Körpergewicht ca. 70 kg

#### Verwendete Materialien:

**nora® Norit**  
3 mm (Platzhalter für Decke)  
**nora® Lunatec combi 2**  
16 mm (Basis)  
**nora® Lunairmed**  
3 mm (Decke)



**Einstellung des Ofens:** 130°–150° C

#### Aufbau (vom Fuß nach unten)

##### 1. Platzhalter

Analog Anwendungsbeispiel **nora® Lunatec combi 1**.

##### 2. Verarbeitung von

**nora® Lunatec combi 2**  
**Erwärmung:** ca. 11 Minuten.  
**nora® Lunatec combi 2** direkt auf dem Platzhalter anformen (nicht verkleben).



##### 3. Abkühlphase

**Abkühlung:** ca. 22 Minuten.

**Tipp:** durch Auflegen eines feuchten Tuches kann das Abkühlen beschleunigt werden.

##### 4. Formschleifen

Nach der Abkühlphase in Form schleifen.

**Empfehlung:** Einhaltung einer Mindeststärke von ca. 7 mm im Vorfuß, damit nach Aufkleben der Decke eine Gesamtstärke von ca. 10 mm erhalten bleibt.

##### 5. Abdeckung

**nora® Lunairmed** als Abdeckung kalt aufkleben (Polychloropren-Basis).

**Tipp:** das „kalte“ Aufkleben der Decke gewährleistet, dass die Shore Härte erhalten bleibt. Eine Aktivierung würde hier zu einem Anstieg der Shore Härte führen.



## nora® Lunatec combi 3

### Diabetesadaptierte Fußbettung

**Diagnose:** Diabetes mellitus, Polyneuropathie, Angiopathie

**Patientenangaben:** Körpergewicht ca. 90 kg

**Verwendete Materialien:**

**nora® Norit**  
3 mm (Platzhalter für Decke)  
**nora® Lunatec combi 3**  
16 mm (Basis)  
**nora® Lunairmed**  
3 mm (Decke)



**Einstellung des Ofens:** 130°–150° C

#### Aufbau (vom Fuß nach unten)

##### 1. Platzhalter

Analog Anwendungsbeispiel **nora® Lunatec combi 1** und **2**.

**Tipp:** durch die glatte Oberfläche von **nora® Norit** werden Unebenheiten des Leistens kaschiert.

##### 2. Verarbeitung von nora® Lunatec combi 3

**Erwärmung:** ca. 10 Minuten.

**nora® Lunatec combi 3** direkt auf dem Platzhalter anformen (nicht verkleben).

##### 3. Abkühlphase

**Abkühlung:** ca. 20 Minuten.

##### 4. Formschleifen

Nach der Abkühlphase in Form schleifen.

**Empfehlung:** Einhaltung einer Mindeststärke von ca. 7 mm im Vorfuß, damit nach Aufkleben der Decke eine Gesamtstärke von ca. 10 mm erhalten bleibt.



##### 5. Abdeckung

**nora® Lunairmed** als Abdeckung kalt aufkleben (Polychloropren-Basis).

**Tipp:** Durch kurze Aktivierung der Oberfläche (ca. 20 Sekunden) bildet sich eine dünne Vulkanisationshaut. Diese ist glatt – Ihr Patient hat einen besseren Einstieg in den Schuh.



## nora® Lunatec combi 4

### Diabetesadaptierte Fußbettung

**Diagnose:** Diabetes mellitus, Polyneuropathie, Angiopathie

**Patientenangaben:** Körpergewicht ca. 110 kg

**Verwendete Materialien:**

**nora® Lunatec combi 4**  
9 mm (Basis)  
**nora® Lunasoft SLW**  
8 mm (Polsterschicht)  
**nora® Lunasoft AL**  
8 mm (Stabilisierung)



**Einstellung des Ofens:** 130°–150° C

#### Aufbau (vom Fuß nach unten)

##### 1. Verarbeitung von nora® Lunatec combi 4

**Erwärmung:** ca. 5 Minuten.

Anformen von **nora® Lunatec combi 4** direkt auf dem Leisten (ohne Platzhalter). Die Oberschicht von **nora® Lunatec combi 4** aus **nora® Lunairflex** dient als Abdeckung.

**Tipp:** für eine glatte Oberfläche empfiehlt sich der Einsatz einer Probeschuhfolie auf dem Leisten.

##### 2. Abkühlphase

**Abkühlung:** ca. 10 Minuten.

##### 3. Formschleifen

Nach der Abkühlphase in Form schleifen.

##### 4. Polsterschicht

Nach dem Formschleifen **nora® Lunatec combi 4** und **nora® Lunasoft SLW** mit Klebstoff (Polychloropren-Basis) einstreichen und ablüften. **nora® Lunasoft SLW** erwärmen, anformen und abkühlen lassen.  
**Erwärmung:** ca. 4 Minuten.  
**Abkühlung:** ca. 8 Minuten.



##### 5. Stabilisierungsschicht

**nora® Lunasoft SLW** und **nora® Lunasoft AL** mit Klebstoff (auf Polychloropren-Basis) einstreichen und ablüften. **nora® Lunasoft AL** erwärmen, anformen und abkühlen lassen.  
**Erwärmung:** ca. 4 Minuten.  
**Abkühlung:** ca. 8 Minuten.

##### 6. Formschleifen

Nach der Abkühlphase in Form schleifen.

**Empfehlung:** Um das Längsgewölbe auszugleichen, werden hier 8 mm benötigt. Im Bereich Vorfuß und Ferse wird **nora® Lunasoft AL** deutlich dünner geschliffen.



# nora® Lunatec combi 5

## Langsohlige Einlage

**Diagnose:** Senk/Spreizfuß  
**Patientenangaben:** Körpergewicht ca. 90 kg

### Verwendete Materialien:

**nora® Lunatec combi 5**  
6 mm (Basis)  
**nora® Lunacell A**  
3 mm (Stabilisierung)  
**nora® Lunasoft SLW**  
10 mm (Polster)



**Einstellung des Ofens:** 130°–150° C

### Aufbau (vom Fuß nach unten)

#### 1. Verarbeitung von nora® Lunatec combi 5

Einstreichen von **nora® Lunatec combi 5** (Rückfuß bis Pelotte) und **nora® Lunacell 3 mm** mit Klebstoff auf Polychloropren-Basis.

**Tipp:** Vorheriges Anzeichnen erleichtert die Fixierung und das Einstreichen.

**Ablüßphase: ca. 2 Minuten.**

Aktivieren von **nora® Lunatec combi 5** in einer geschlossenen Wärmequelle. Nach 1 ½ Minuten für weitere 2 Minuten **nora® Lunacell 3 mm** zur Aktivierung in den Ofen legen.



#### Erwärmung:

**nora® Lunatec combi 5 = 3 ½ Minuten.**

**nora® Lunacell = 2 Minuten.**

Beide Materialien in einem Arbeitsgang anformen.

#### 2. Abkühlphase

**Abkühlung: ca. 11 Minuten.**

#### 3. Verarbeitung der Polsterschicht

Einstreichen von **nora® Lunasoft SLW 10 mm** mit Klebstoff.

**Ablüßphase: ca. 2 Minuten.**

Aktivieren von **nora® Lunasoft SLW.**

**Erwärmung: ca. 5 ½ Minuten.**

Anformen und Abkühlen im Vakutherm.

**Abkühlung: ca. 11 Minuten.**

#### 4. Formschleifen

Nach der Abkühlphase in Form schleifen.



# nora® Lunatec combi 6

## Langsohlige Sporteinlage mit Schockabsorber

**Diagnose:** Senk/Spreizfuß  
**Patientenangaben:** Körpergewicht ca. 80 kg

### Verwendete Materialien:

**nora® Lunatec combi 6**  
14 mm (Basis)  
**nora® Supersorb**  
2 mm (Schockabsorber)



**Einstellung des Ofens:** 130°–150° C

### Aufbau (vom Fuß nach unten)

#### 1. Verarbeitung von nora® Lunatec combi 6

Aktivieren von **nora® Lunatec combi 6** in einer geschlossenen Wärmequelle.

**Erwärmung: ca. 6 Minuten.**

Anformen auf dem Leisten.

#### 2. Abkühlphase

**Abkühlung: ca. 12 Minuten.**

#### 3. Formschleifen

Einlage auf der Unterseite und seitlich in Form schleifen. Anzeichnen einer „Arbeitslinie“ für den Bereich, in den **nora®**

**Supersorb** später eingesetzt werden soll. **nora® Lunatec combi 6** auf der Unterseite einschleifen, um **nora® Supersorb** zu integrieren.



#### 4. Verarbeitung des Schockabsorbers

Anzeichnen, Ausschneiden und Anpassen von **nora® Supersorb.**

**Tipp:** beim Ausschneiden ca.

2 mm seitlichen Spielraum lassen.

**nora® Supersorb** sollte schmalere als die Einlage sein und seitlich nicht anliegen. Nur so ist die viskoelastische Wirkung zu 100 % umzusetzen.



Einstreichen des Ansatzbereiches von **nora® Lunatec combi 6** und **nora® Supersorb** mit Klebstoff auf Polychloropren-Basis und Ankleben des Schockabsorbers.

**Tipp:** Ankleben im Ansatzbereich genügt. Nicht die komplette Fläche **nora® Supersorb** verkleben, dies schränkt die viskoelastischen Eigenschaften ein.

# nora® Lunatec combi SK 1

## Langsohlige Einlage

**Diagnose:** Senk/Spreizfuß  
**Patientenangaben:** Körpergewicht ca. 90 kg

**Verwendete Materialien:**  
**nora® Lunatec combi SK 1**  
 8/14 mm (Basis)  
**nora® Lunasoft SL trendline**  
 2 mm (Decke)



**Einstellung des Ofens:** 130°–150° C

**Aufbau (vom Fuß nach unten)**

### 1. Verarbeitung von nora® Lunatec combi SK 1

Aktivieren von **nora® Lunatec combi SK 1** in einer geschlossenen Wärmequelle.

**Erwärmung: ca. 5 Minuten**

Auf den Leisten legen und im Vakutherm anformen.

**Tipp:** Auflegen einer Pelotte erleichtert die Anformung im retrokapitalen Bereich.



### 2. Abkühlphase

**Abkühlung: ca. 10 Minuten.**

### 3. Formschleifen

Einlage auf der Unterseite und seitlich in Form schleifen. Bedingt durch die Keilform im Vorfuß, wird der Schleifaufwand minimiert.



### Vorteile:

weniger Materialeinsatz = Kosteneinsparung  
 weniger Schleifaufwand = Zeiteinsparung + Abfallreduzierung

### 4. Abdeckung

Einstreichen und Ablüften der geformten Einlage aus **nora® Lunatec combi SK 1** und der Decke aus **nora® Lunasoft SL trendline**.

Anheften der Decke im Zehenbereich.

**nora® Lunasoft SL trendline** kurz aktivieren und vollflächig verkleben. Decke beschneiden und in Form schleifen.

## Aktivier- und Abkühlzeiten Lunatec combi 1–6 und SK 1

	Aktivierzeit (min)	Abkühlzeit (min)
<b>Lunatec combi 1</b>	6	12
<b>Lunatec combi 2</b>	11	22
<b>Lunatec combi 3</b>	10	20
<b>Lunatec combi 4</b>	5	10
<b>Lunatec combi 5</b>	3,5	7
<b>Lunatec combi 6</b>	6	12
<b>Lunatec combi SK 1</b>	5	10

## Tipps und Tricks

**Einstellung des Ofens:** 130°–150° C

**Hintergrund:** bei dieser Einstellung erreicht das Material durchgängig eine optimale Temperatur von 120°–130° C. Bitte die unterschiedlichen Aktivierzeiten beachten!

**Faustformel:** Aktivierzeit x Faktor 2 = optimale Abkühlzeit. Durch Auflegen eines feuchten, kalten Tuches oder den Einsatz von Tiefziehgeräten mit einem Kühlsystem, kann die Abkühlung beschleunigt werden.

**Noch Fragen offen? Dann sprechen Sie uns bitte an ...**  
**nora systems GmbH** | shoe components | D-69469 Weinheim  
 Telefon: (+49) 6201 80 5486 | Fax: (+49) 6201 88 4683  
 E-Mail: info-schuh@nora.com | Internet: www.nora-schuh.de



## **nora® Lunatec combi Platten sind vulkanisierte Verbindungen bewährter nora® Qualitäten, *made in Germany.***

**nora® Lunatec combi** ist eine innovative Produktentwicklung im Bereich der Verbundplatten: zwei unterschiedliche Materialien werden bereits im Herstellungsprozess miteinander vulkanisiert und bieten sicheren Halt, ohne Verklebung.

**nora® Lunatec combi** ist die ideale Grundlage für die Herstellung von Fußbettungen und Einlagen.

### **Ihre Vorteile:**

- Kein Verkleben notwendig
- Keine Verschiebung der unterschiedlichen Materialien beim Bearbeiten
- Ein höherer Volumenerhalt, da ein Tiefziehvorgang entfällt
- Die Verbundplatten sind bei 120°–130° C thermisch formbar.

### **Weitere Vorteile gegenüber verklebten Produkten:**

- Keine Blasenbildung an der Verbundstelle und keine Verhärtungen durch eine Klebeschicht

Je nach Diagnose, Krankheitsbild und Gewicht der Patienten, kommen in der Praxis unterschiedliche Materialkombinationen zum Einsatz. Jeweils sechs verschiedene Kombinationen haben wir für Sie bereits „verbunden“. Die Kombinationen bestehen aus Materialien mit bettender, dauerelastischer oder stabilisierender Funktion.

**Sie** entscheiden, welche Kombination im Einzelfall die geeignete ist und durch welchen Aufbau von zusätzlichen Materialien die optimale Versorgung für den Patienten erreicht wird.

## **Profitieren Sie von der effizienteren Einlagenherstellung durch Zeit- und Kostenersparnis.**

**nora systems GmbH**  
shoe components  
Höhnerweg 2–4  
69469 Weinheim, Germany  
Phone national: +49 6201 80-5342  
Phone international: +49 6201 80-7716  
Fax: +49 6201 88-4683  
E-Mail: info-schuh@nora.com  
Internet: www.nora-schuh.de

**nora** | SYSTEMS GMBH  
shoe components